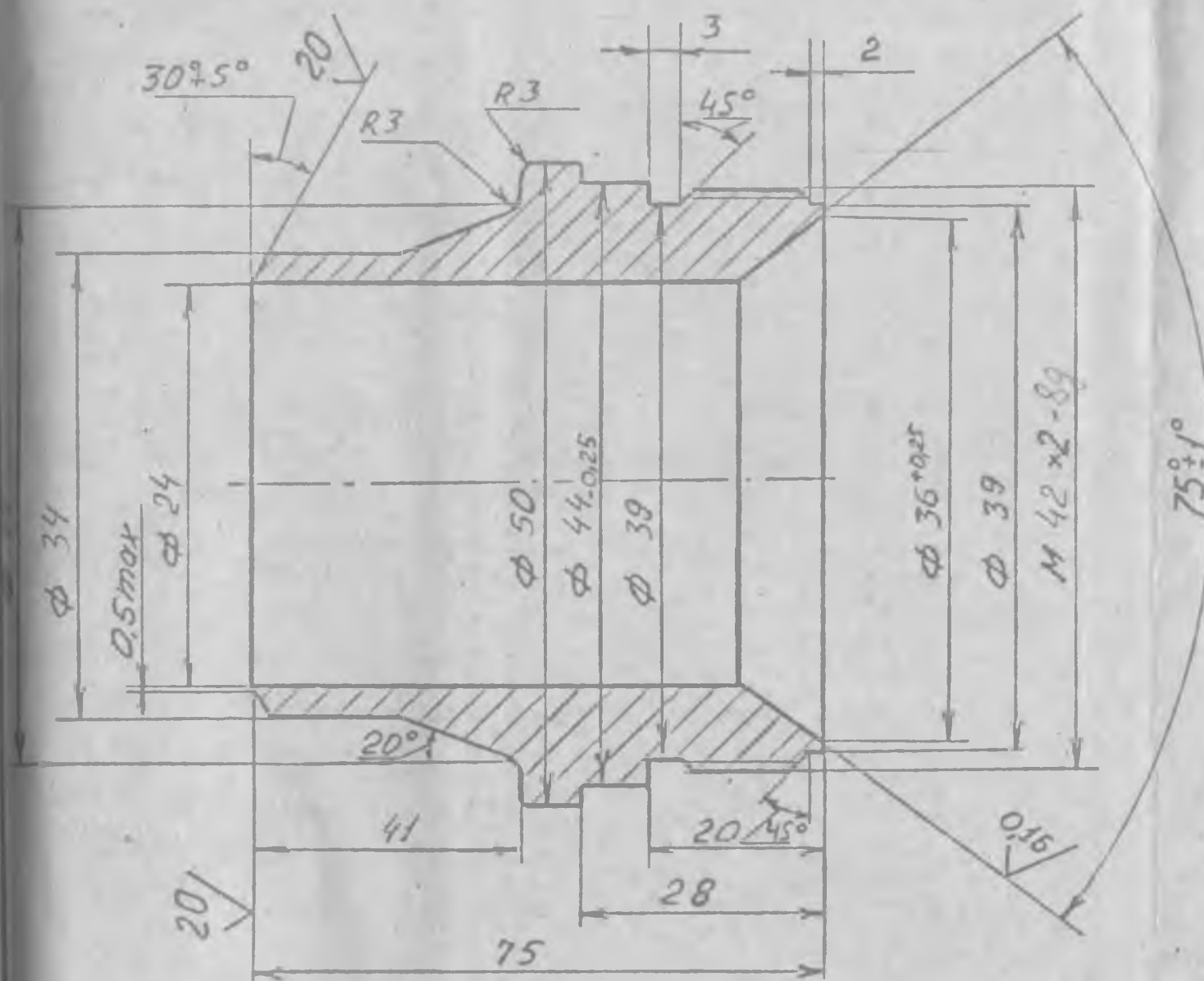


М7395.16.002

5/✓(✓)



Обозначение	Материал
М7.395.16.002	Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.
-01	Сталь 08Х18Н10Т ГОСТ 5632-72.
-02	Сталь 04Х18Н10 ГОСТ 5632-72.
-03	Сталь 03Х23М6 (3И-68) ТУ14-1-1554-75.
-04	Сталь 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632-72.
-05	Сталь 10Х17Н13М3Т ГОСТ 5632-72.

1. Допуск круглости конусной поверхности 0,016. Проверку точности конусной поверхности производить шаровым калибром на глазурь с поворотом на 20±30°. Разрыв контакта по окружности калибра с конусной поверхностью не допускается.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по H14, валов - по h14, остальных ±IT14/2.

3. Остальные технические требования по М10.361.000 ТТ.

М7395.16.002				Лист	Масштаб	Вариант
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Вариант
Разработ.	Козлов				0,633	-
Провер.	Филимонов					
Т. контр.						
Ил. контр.	Филимонов					
Утв.	Бородав					
Потребов. графической ГИ-25				См. табл.		